

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

ANNO 2019

Io sottoscritto Trapani Patrizia

DICHIARO

II				
CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto
Comune di Brienno(CO)	Consigliere	28/06/17	28/06/22	Nessun compenso

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

III				
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto
////////	//////////	//////////	//////	//////

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

COMUNICO

Ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2019 a carico della finanza pubblica sono i seguenti: € .94.951,18 lordi annui.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 07/04/2020

Firmato:Patrizia Trapani.